

Vonflex S

Hydrofilit Vinyl Polysiloxan Aftryksmateriale



Beskrivelse

Vonflex S, som den øvrige polymerisering silicone type, er udarbejdet med to komponenter (base og katalysator, blandings ratio 1:1), og er et hydrofilit vinyl polysiloxan aftryksmateriale der kan bruges til alle slags dentale aftryksmetoder. Vonflex S består af lette, mellem eller tykke konsistenser, der leveres i patroner og/eller tuber. Det har normal hærkning og hurtig hærkning, alt efter hvad ønskes af operatøren.

Sammensætning

- Vinyl polysiloxaner
- Hydrogen polysiloxaner
- Fyldstof
- Pigmenter
- Tilsætningsstoffer
- Platin katalysator

Teknisk information

Klassifikation: ISO4823

Type 3. Let konsistens: Vonflex S Light, Vonflex S Light XLV

Type 2. Mellem konsistens: Vonflex S Medium

Type 1. Tyk konsistens: Vonflex S Heavy

Type Test items	Let / Let XLV		Mellem		Tyk	
	Normal	Hurtig	Normal	Hurtig	Normal	Hurtig
Arbejdstid (23°C)	2' 30"	1' 30"	2' 15"	1' 30"	2' 15"	1' 30"
Tid i munden	4' 00"	2' 30"	4' 00"	2' 30"	4' 00"	2' 30"
Lineær dimensionel ændring(%)	≤ 0.20	≤ 0.20	≤ 0.20	≤ 0.20	≤ 0.20	≤ 0.20
Elastisk restitution(%)	≥ 99	≥ 99	≥ 99	≥ 99	≥ 99	≥ 99
Anstrengelse i kompres(%)	≤ 10.0	≤ 10.0	≤ 5.0	≤ 5.0	≤ 3.0	≤ 3.0

*Test forhold: Temperatur 23±2°C, Fugtighed 50±10%

Indikationer

- Aftryksmateriale i dualfase aftryks teknik
- Præcis duplication af modeller
- Indfange flere enheds aftryk
- Aftryk af indlæg, krone, bro og partial protese osv.

Kontraindikationer

Vonflex S er kontraindikeret til brug på patienter der har en fortid med alvorlige allergiske reaktioner mod nogle af komponenterne.

Anbefalet procedure

► Dosering og blanding

1. Patron-Let, Mellem, Tyk konsistens

Placer Vonflex S patronen i en applikator pistol. Sæk pistolhåndtaget for at låse patronen fast. Doser en lille mængde aftryksmateriale før påsætning af blandingsspiden for at sikre ens flow fra begge sider af patronen.

2. Tube-Tyk konsistens

Press den same mængde Vonflex S katalysator og base på en blandings blok. Blandingsratio er 1 volume base: 1 volume katalysator for Vonflex S. Bland dem hurtigt indenfor 30 sekunder med en spatel indtil to forskellige farver er blandet sammen til en homogen farve.

► Aftryks tagging: Vælg den ønskede teknik

[To-trin / To viskositets teknik]

1. Før aftrykket tages, fjern forureninger fra den orale overflade ved at skylle og tørre helt.
2. Placer Vonflex S spatel i en udvalgt holder og fjern overskud fra overfladen. Når der ikke bruges en voks spacer, dæk overfladen af Vonflex S spatel med et polyethylen lagen.
3. Når Vonflex S spatel er størket, fjernes holderen fra munden ved at forsigtigt vippe frem og tilbage.
4. Fyld Mellem eller Let konsistens med en blandingsspid på præparationerne inde i en mund.
5. Påfør Mellem eller Let konsistens på pre-aftrykket og sæt den fyldte holder på præparationen for at få et endeligt aftryk.
6. Efter aftrykket er størket, fjern holderen fra munden. Og skyld med vand eller desinficer det ved brug af ADA godkendt flydende desinfektionsmiddel.
7. Efter omkring 1 time i stueteremperatur, hæld gips i for at få en præcis gips model (maksimal tid til at støbe modellen: 14 dage). Vonflex S er kompatibel med alle populære dentale gips, hvilke er Type 3 og Type 4 på markedet.

[Et-trin / To viskositets teknik]

1. Før aftrykket tages, fjern forureninger fra den orale overflade ved at skylle og tørre helt.
2. Påfør Mellem eller Tyk konsistens i holderen, og fyld Let konsistens i med en blandingsspid.
3. Fyld Let konsistens med en blandingsspid på præparationerne inde i en mund. Placer den fyldte holder på præparationerne for at få et endeligt aftryk.

4. Efter hærkningen af aftrykket, fjern holderen fra munden og skyld med vand eller desinficer det ved brug af ADA godkendt flydende desinfektionsmiddel.
5. Efter omkring 1 time i stueteremperatur, hæld gips i for at få en præcis gips model (maksimal tid til at støbe modellen: 14 dage). Vonflex S er kompatibel med alle populære dentale gips, hvilke er Type 3 og Type 4 på markedet.

[Et-trin / En viskositets teknik]

1. Før aftrykket tages, fjern forureninger fra den orale overflade ved at skylle og tørre helt.
2. Påfør Mellem eller Tyk konsistens med en blandingsspid i holderen.
3. Fyld Mellem eller Tyk konsistens med en blandingsspid på præparationerne inde i munden. Placer den fyldte holder på præparationerne for et endeligt aftryk.
4. Efter hærkningen af aftrykket, fjern holderen fra munden og skyld med vand eller desinficer det ved brug af ADA godkendt flydende desinfektionsmiddel.
5. Efter omkring 1 time i stueteremperatur, hæld gips i for at få en præcis gips model (maksimal tid til at støbe modellen: 14 dage). Vonflex S er kompatibel med alle populære dentale gips, hvilke er Type 3 og Type 4 på markedet.

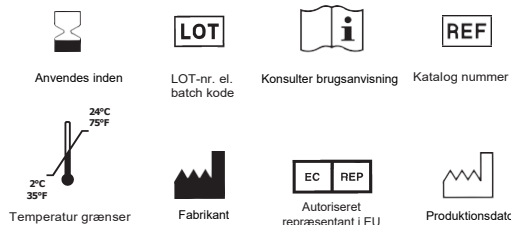
Opbevaring

1. Opbevar og gem på et afkølet sted (2~24°C). Må ikke fryses.
2. Luk hæften hurtigt og fast efter brug. Opbevar ikke brugte patroner.
3. Undgå kontakt med luft og fugt.
4. Brug ikke efter udløbsdato.

Forholdsregler

1. Vonflex S skal anvendes af en tandlæge og tandfaglig person. Opbevar uden for rækkevidde for ikke-tandfaglige personer, herunder børn, ældre og andre.
2. I tilfælde af at kondensations polymeriserings silikoner, polysulfide aftryks materialer, eugenol-holdige materialer, latex handsker, fugt og glycerol, kosmetik osv. kommer i kontakt med Vonflex S, kan de muligvis sænke polymeriseringen eller danne en ru overflade på Vonflex S. Hvis acryl og methacrylate rester er til stede, renses den pårørende tand med en isopropyl alkohol før aftrykket tages. Vask og tør hænderne efter brug af Vonflex S.
3. Rør ikke eller hæld organiske opløsninger eller væsker sammen med Vonflex S.
4. Vonflex S bør ikke bruges på patienter der har en historie med hudsensibilitet, udslæt, dermatitis osv. af silikone.
5. Vonflex S indeholder polymeriserbare monomere og overfladeaktive stoffer, der kan irritere hud, øjne og oral mukosa og kan forårsage allergisk kontakt dermatitis hos nogle personer. Undgå øjen og hud kontakt. Undgå at indtage/sluge materialet for at forebygge irritation eller obstruction.
6. Vonflex S bør kun bruges på og ved intakt mukosa.
7. Brug passende beskyttende briller, mundbind, tøj og handsker. Beskyttende briller anbefales til patienter. Ved kontakt til øjne, kontakt en øjenlæge.
8. Brug ikke Vonflex S som en provisorisk reliner.
9. Kasser produktet efter brug. Genbrug ikke til andre patienter, for at forhindre krydskontaminering.
10. For at få optimale fysiske egenskaber, skal det blandes helt homogent (uden streger).
11. Tidlig udsættelse af patron materialet til den højere temperatur i munden får materialet til at størkne hurtigere end materialer i holderen. Dette kan påvirke aftrykket.
12. I tilfælde af fald eller øgning i temperatur på 1°C, kan arbejdstiden forkortes eller forlænges med 15 sekunder.
13. Hæfterne skal ikke deles eller blandes mellem katalysator og base da det vil krydskontaminere materialerne.
14. Brug ikke mange kræfter. For stort tryk kan føre til for stor dosering af materialet eller at patronen brydes.
15. Undgå at få ikke-hærdet materiale på tøjet. Det er svært at fjerne når det hærdet på tøjet.
16. Opbevaringstemperaturen kan påvirke arbejdstiden. Lad materialet nå stueteremperatur før brug.
17. Kun til tandbrug. Overhold procedurer og forholdsregler.

Symboler



Garanti

VERICOM CO., LTD erstatter produkter, der har vist sig at være defekte. VERICOM CO., LTD. Påtager sig ikke ansvar for skader eller tab, direkte eller følgeskader, der stammer fra brugen af eller manglende evne til at bruge det beskrevne produkt. Før brug er det brugerens ansvar at bestemme produktets egnethed til dets tilsigtede anvendelse. Brugerens påtager sig al risiko og ansvar i forbindelse hermed.

Udstedelsesdato 2020. 05. 25. IFU08-4E(Rev.5)-KYZ



VERICOM CO., LTD.

www.vericom.co.kr

48, Toegyegongdan 1-gil, Chuncheon-Si, Gangwon-Do, Korea
Tel : +82-31-441-2881 Fax : +82-31-441-2883
E-mail vericom@vericom.co.kr overseas@vericomdental.com



European Representative (Koo Kyo-Chan)

3 Rue Rosiers 92340 Bourg la Reine France
E-mail kdescartes@vericom.co.kr

VERICOM USA, INC.

22541 Aspan St. Suite A Lake Forest, CA 92630 USA
Tel : +1-949-317-3011 Fax : +1-949-317-3012