

ParaPost XP System

No-Ox Precious Alloy / G-Post Precious Alloy
Cast-To Gold Posts

Intended use:

Posts are intended to be cemented into the root canal of a tooth to stabilize and support a restoration.

Casting Technique – Direct and Indirect

1. After endodontic therapy has been completed, prepare tooth for restoration as if pulp were intact. The preparation should include at least 1.5 mm of sound tooth structure all around the circumference of the preparation, apical to the core, for desired ferrule effect. If that amount of tooth structure is not available, it should be created by periodontal crown lengthening and/or orthodontic extrusion.

2. Use a radiograph to determine the appropriate diameter and depth of post space preparation. Keep in mind that sufficient root wall thickness must be maintained (1 mm minimum) to prevent perforation or weakening of root walls, and at least 4-5 mm gutta-percha must be left intact to protect the apical seal.

3. Remove gutta-percha to preplanned depth with a Gates-Glidden Drill, Peeso reamer and/or hot instrument. Radiographic verification is recommended. If the canal has been obturated with a silver cone, remove it and reseat with Gutta-Percha before preparing the post space.

4. To begin paralleling the post space, select the ParaPost Drill which corresponds to the last Gates-Glidden drill used in Step 3 (Fig. A). To help maintain the preplanned depth of the post space, ParaPost Drills have been premarked to identify depths of 7, 9 and 11 mm from the apical end of the drill. ParaPost Drills can be used either manually with the Universal Hand Driver or with a slow-speed contra-angle (750-1000 rpm). When a contra-angle is used, the drill must be kept in continuous clockwise rotation until it has been completely removed from the tooth. This will minimize the possibility of the drill seizing in the post space. Remove all weakened or unsupported tooth structure. Remove any tooth debris from canal by irrigating post space with water spray.

5. Sequentially step up to the next larger ParaPost Drill until the previously determined diameter and depth are achieved. 6. Use a cylindrical diamond or carbide bur to prepare an anti-rotational box without undercuts.

Direct Only

7. Place into the prepared post space either a ParaPost Burnout Post or a ParaPost No-Ox Alloy / G-Post Alloy Cast-To Gold Post, that corresponds to the largest ParaPost Drill used to pre-

pare the post space. If necessary, shorten the Burnout Post or No-Ox / G-Post Alloy Cast-To Gold Post from the apical end.

8. Build up the core pattern with a pattern resin.

9. Remove the post/core pattern from the tooth.

10. Insert the corresponding ParaPost Temporary Post into the prepared post space. If necessary, shorten from the apical end. Fabricate a provisional crown with self-curing resin. To preserve the integrity of the post space, apply temporary cement ONLY to the margins of the crown; DO NOT PLACE any cement into the post space or on the post.

11. Sprue, invest and cast. A. When using a ParaPost Burnout Post, cast with any dental alloy. B. When casting to a ParaPost No-Ox Alloy / G-Post Alloy Cast-To Gold Post, use any dental alloy with a casting temperature no higher than 2500 °F (1370 °C).

CAUTION: DO NOT USE gypsum-bonded investment materials or those containing chloride, as they will make the prefabricated post brittle. Suggested investment materials include: Ceramigold, WM80, Ceramigold 2, Cristobalite Inlay, Hi-Temp, Cristobalite Model, Hi-Temp 2, Hydrovest, Chrome Investment X20.

12. Finish and cement the cast post and core.

13. To prepare for cementation, clean and rinse the canal and dry with paper points. Use the dental cement of your choice according to the manufacturer's instructions.

14. Use a Lentulo spiral to coat the walls of the post space with cement.

15. Coat the post shaft with cement and slowly insert the post to full depth, allowing excess cement to vent.

16. In order to obtain maximum retention to crown, DO NOT POLISH the core. Fabricate the final restoration. After the cement has set, remove any excess before completing the core and fabricating the final restoration.

Indirect Only

7. Place into the prepared post space the ParaPost Impression Post corresponding to the last drill used. If necessary, adjust the length of the Impression Post so the post does not contact the impression tray.

8. Take an impression with an elastomeric impression material (e.g. Affinis). Make sure the anti-rotational box is filled with impression material. NOTE: To ensure retention of the post in the impression material when using Hydrocolloid, form a nail head on the top of the Impression Post by pressing on the head with a hot instrument. DO NOT ALTER the plastic Impression Post when using silicone or rubber-based impression material.

9. Insert the corresponding ParaPost Temporary Post into the prepared post space. If necessary, shorten from the apical end. Fabricate a provisional crown. To preserve the integrity of the post space, apply temporary cement ONLY to the margins of the crown; DO NOT PLACE any cement into the post space or on the post.

10. Pour a model and fabricate a precision removable die using the Pindex® or Accutrac® System.

11. Place the corresponding ParaPost Burnout Post or ParaPost Precious No-Ox Alloy / G-Post Alloy Cast-To Gold Post into the post space of the model. If the No-Ox / G-Alloy Cast-To Gold Post does not readily fit the post space in the die, carefully remove the post space with the corresponding ParaPost Drill in the Universal Hand Driver. If necessary, shorten the Burnout Post or No-Ox Alloy / G-Post Alloy Cast-To Gold Post from the coronal end.

12. Complete the core pattern.

13. Carefully remove the post/core pattern.

14. Sprue, invest and cast. A. When using a plastic ParaPost Burnout Post, cast with any alloy. B. When casting to a ParaPost No-Ox Alloy / G-Post Alloy Cast-To Gold Post, use any dental alloy with a casting temperature no higher than 2500 °F (1370 °C). CAUTION: DO NOT USE gypsum-bonded investment materials or those containing chloride, as they will make the prefabricated post brittle. Suggested investment materials include: Ceramigold, WM80, Ceramigold 2, Cristobalite Inlay, Hi-Temp, Cristobalite Model, Hi-Temp 2, Hydrovest, Chrome Investment X-20.

15. Finish and cement the cast post core.

16. To prepare for cementation, clean and rinse the canal and dry with Paper Points. Use the dental cement of your choice according to the manufacturer's instructions.

17. Use a Lentulo spiral to coat the walls of the post space with cement.

18. Coat the post shaft with cement and slowly insert the post to full depth, allowing excess cement to vent.

19. In order to obtain maximum retention to crown, DO NOT POLISH the casting. After the cement has set, remove any excess before completing the core and fabricate the final restoration.

Cleaning and Sterilization

Drills: Prior to each use, remove debris ultrasonically or by hand scrubbing with a brush; thoroughly rinse and dry. Place drills with a sterilization indicator, into an autoclave bag and seal. Sterilize in autoclave at 132 °C for 12 min. Sterilizing bags should not touch the walls of the autoclave. Once the sterilization monitor indicates that sterilization was achieved, place autoclave bag, with the drills inside, in storage until ready for use. To decontaminate, soak in a 70 % isopropyl alcohol solution for 10 min.

Posts: Prior to each use, place posts, with a sterilization indicator, into an autoclave bag and seal. Sterilize in an autoclave at 130-135 degrees C for 12-15 min, following standard procedures.

Universal Hand Driver: Prior to each use, remove debris ultrasonically or by hand scrubbing with a brush. Sterilize by autoclave or chemical vapour sterilization.

Warning Notice: DO NOT BEND POSTS.

ParaPost XP System

No-Ox Legierung / G-Post Legierung
Angussfähige Edelmetallstifte

Vorgesehene Verwendung:

Posts sind dazu bestimmt in den Wurzelkanal eines Zahnes zementiert zu werden, um zu stabilisieren und die Restauration zu unterstützen.

Gegossener Stiftpfau - Direkte und Indirekte Technik

1. Nach Beendigung der Wurzelbehandlung wird der Zahn so präpariert, als ob er noch vital wäre. Um eine hinreichende Stabilisierung der Wurzel gegen Frakturen sicherzustellen, empfiehlt es sich, die Präparationsgrenze so zu legen, daß mindestens 1,5 mm gesunde Zahnsubstanz in die umschließende Krone hineinragt und somit den Wurzelstift zirkulär umfaßt. Wenn hierfür nicht genügend gesundes Dentin zur Verfügung steht, sollte die klinische Krone entweder durch Parodontalchirurgie oder durch kieferorthopädische Extrusion verlängert werden.

2. Anhand des Röntgenbildes wird der passende Durchmesser und die Länge des Stiftes bestimmt. Es ist wichtig, dass eine ausreichende Wandstärke erhalten bleibt (mindestens 1 mm), um eine Perforation oder Schwächung der Wurzel zu vermeiden. Mindestens 4-5 mm Gutta-percha sollen erhalten bleiben, um den apikalen Verschluss zu schützen.

3. Mit einem flammenförmigen Bohrer, einem Peeso Reamer und/oder ein vorgewärmtes Instrument wird die Gutta-percha-Wurzelfüllung bis zur gewünschten Tiefe entfernt. Eine Röntgenkontrolle wird empfohlen. Falls der Kanal mit einem Silberstift gefüllt war, ist dieser zu entfernen und mit Gutta-percha wieder zu verschließen, bevor der Stiftkanal präpariert wird.

4. Anschließend wird mit demjenigen ParaPost Bohrer, der in der Größe dem in Punkt 3 genannten flammenförmigen Bohrer entspricht (s. Tabelle anhand der Größenvergleiche, Abb. A). Um das Einhalten der gewünschten Bohrtiefe zu erleichtern, haben alle ParaPost Bohrer in 7, 9 und 11 mm, von der apikalen Bohrspitze aus gemessen, eine zusätzliche Markierung. Die Aufbereitung des Kanals kann entweder manuell mit dem Uni-

versalschraubenschlüssel oder maschinell mit einem Reduzierwinkelstück erfolgen (750-1000 rpm). Wird ein Reduzierwinkelstück verwendet, so muß der Bohrer während des gesamten Bohrvorganges kontinuierlich im Uhrzeigersinn laufen. Dadurch besteht keine Gefahr, dass sich der Bohrer festfrisst. Geschwächte oder nicht abgestützte Zahnschubstanz ist zu entfernen. Den Wurzelstiftkanal durch Spülen von Dentinuspänen säubern.

5. Bis zum Erreichen des endgültigen Kanaldurchmessers werden sukzessive größere ParaPost Bohrer verwendet.

6. Mit einem zylindrischen Diamant- oder Hartmetallbohrer wird der Anti-Rotationskasten präpariert.

Nur Direkte Technik

7. Entwerfen einen ParaPost Ausbrennstift, einen ParaPost (No-Ox Legierung) angussfähigen Edelmetallstift oder einen ParaPost (G-Post Legierung) angussfähigen Edelmetallstift in den vorbereiteten Stiftkanal platzieren. Dieser muss mit der Größe des zuletzt verwendeten ParaPost Bohrers übereinstimmen. Bei Bedarf den Wurzelstift am apikalen Ende kürzen.

8. Den Stumpf aufbau mit einem geeigneten Autopolymerisat fertigen.

9. Den Aufbau mit Wurzelstift vom Zahn entfernen.

10. Der passende ParaPost Aluminium Temporär Wurzelstift wird in den Kanal eingebracht. Bei Bedarf am apikalen Ende kürzen. Die provisorische Krone wird mit einem Autopolymerisat hergestellt. Um den Wurzelstiftkanal nicht zu beschädigen, wird die Krone nur am Kronenrand mit provisorischem Zement befestigt. Keinen Zement an den Wurzelstift oder in den Kanal bringen!

11. Anstiften, einbetten und gießen. A. Bei Verwendung eines ParaPost Ausbrennstiftes kann jede Dentallegierung eingesetzt werden. B. Wenn ein ParaPost (No-Ox Legierung) oder G-Post Legierung) angussfähiger Edelmetallstift angossen wird, kann jede Legierung mit einer Gießtemperatur nicht höher als 1370 °C (2500 °F) eingesetzt werden.

ACHTUNG: Verwenden Sie keine giftig gebundenen Einbettmassen oder solche, die chloridhaltig sind. Sie verursachen eine brüchige Legierung des Wurzelstiftes. Empfohlene Einbettmassen z. B.: Ceramigold, WM 80, Ceramigold 2, Cristobalite Inlay, Hi-

Temp, Cristobalite Model, Hi-Temp 2, Hydrovest, Chrome Investment X20.

12. Der gegossene Stiftpfau wird ausgearbeitet und zementiert.

13. Zur Vorbereitung der Zementierung den Kanal reinigen, ausspülen und mit Papierspitzen trocknen. Verwenden Sie einen Zement Ihrer Wahl entsprechend der Gebrauchsanweisung des Herstellers.

14. Mit einem Lentulo Wurzelfüllzement in den Wurzelkanal eintröten, bis die Kanalwände benetzt sind.

15. Den Schaft des Stiftes mit Zement bestreichen. Den Stift langsam in den Kanal einbringen, so daß der Zementüberschuß abfließen kann, bis der Stift komplett sitzt.

16. Um ein Höchstmaß an Retention zur Krone zu erreichen, ist der Aufbau nicht zu polieren. Anschließend die endgültige Versorgung fertig stellen. Nach dem Abbinden werden Zementüberschüsse entfernt, dann wird der Stumpf aufgebaut und die Versorgung fertig gestellt.

Nur Indirekte Technik

7. Ein ParaPost Abdruckstift in der Größe des zuletzt verwendeten Bohrers im präparierten Bohrkanal platzieren. Bei Bedarf die Länge des Abdruckstiftes korrigieren, damit dieser nicht den Abformlöfl berührt.

8. Die Abformung wird mit einem elastomeren Abformmaterial (z. B. Affinis) genommen. Der Anti-Rotationskasten ist vollständig mit Abformmaterial aufzufüllen. Hinweis: Bei Verwendung von Hydrokolloid-Abformmassen ist das Ende des Abformstiftes zur besseren Retention aufzulösen. Ein Stiftdens wird auf ein helles Instrument gepresst. Verändern Sie keine Abformstifte bei der Anwendung von Silikon oder anderen gummielastischen Abformmaterialien.

9. Der passende ParaPost Aluminium Temporär Wurzelstift wird in den Kanal eingebracht. Bei Bedarf am apikalen Ende kürzen. Die provisorische Krone wird mit einem Autopolymerisat hergestellt. Um den Wurzelstiftkanal nicht zu beschädigen, wird die Krone nur am Kronenrand mit provisorischem Zement befestigt. Keinen Zement an den Wurzelstift oder in den Kanal bringen!

10. Vom Abdruck wird ein Präzisions-Sägemodell mit Hilfe von Pindex® oder dem Accutrac® System erstellt.
11. Der passende ParaPost Ausbrennstift, ParaPost (No-Ox Legierung) angußfähige Edelmetallstift oder ParaPost (G-Post Legierung) angußfähige Edelmetallstift wird in den Wurzelkanal des Modells eingebracht. Sollten die angußfähigen Goldstifte (No-Ox oder G-Post) nicht einwandfrei in den Gipskanal eingesetzt werden können, kann mit dem entsprechenden ParaPost Bohrer der Kanal vorsichtig nachgearbeitet werden.
12. Fertigstellung des Stumpfaufbaus.
13. Vorsichtiges Entfernen des Aufbaus mit Wurzelstift.
14. Anstiften, einbetten und gießen. A. Bei Verwendung eines aus Kunststoff bestehenden ParaPost Ausbrennstiftes kann diese Legierung eingesetzt werden. B. Wenn ein ParaPost (No-Ox Legierung oder G-Post Legierung) angußfähiger Edelmetallstift angewossen wird, kann jede Legierung mit einer Gießtemperatur nicht höher als 1370 °C (2500 °F) eingesetzt werden.
- ACHTUNG: Verwenden Sie keine gipsgebundenen Einbettmassen oder solche, die chloridhaltig sind. Sie verursachen eine

- brüchige Legierung des Wurzelstiftes. Empfohlene Einbettmassen z. B.: Ceramigold, WM 80, Ceramigold 2, Cristobalit Inlay, Hi-Temp, Cristobalit Model, Hi-Temp 2, Hydrovest, Chrome Investment X20.
15. Der gegossene Stiftaufbau wird ausgearbeitet und zementiert.
16. Zur Vorbereitung der Zementierung den Kanal reinigen, ausspülen und mit Papierspitzten trocknen. Verwenden Sie einen Zement ihrer Wahl entsprechend der Gebrauchsanweisung des Herstellers.
17. Mit einem Lentulo Wurzelfüllerzement in den Wurzelkanal eintröten, bis die Kanalwände benetzt sind.
18. Den Schaft des Stiftes mit Zement bestreichen. Den Stift langsam in den Kanal einbringen, so daß der Zementüberschuss abfließen kann, bis der Stift komplett sitzt.
19. Um ein Höchstmaß an Retention zur Krone zu erreichen, ist der Aufbau nicht zu polieren. Anschließend die endgültige Versorgung fertig stellen. Nach dem Abbinden werden Zementüberschüsse entfernt, dann wird der Stumpf aufgebaut und die

Versorgung fertig gestellt.

Reinigung und Sterilisation:

- Bohrer: Vor jeder Anwendung Bohrspäne mit Ultraschall oder mit einer Bürste entfernen. Gründlich abspülen und trocknen. Bohrer in einen Sterilisationsbeutel mit Indikator geben und verschließen. Im Autoklaven bei 132 °C 12 min lang sterilisieren. Die Sterilisationsbeutel dürfen nicht mit den Wänden der Autoklave in Berührung kommen. Nachdem der Indikator die Sterilisation bestätigt, den Sterilisationsbeutel mit den darin enthaltenen Bohrern bis zum nächsten Gebrauch aufbewahren. Zur Desinfektion den Bohrer 10 min lang in 70 % Isopropylalkohol Lösung einweichen.
- Wurzelstifte: Vor jeder Anwendung Stifte durch Autoklav gemäß Herstellerangaben sterilisieren.
- Herstellerschrauber: Vor jeder Anwendung Verunreinigungen mit Ultraschall oder mit einer weichen Bürste entfernen. Sterilisierbar durch Auto- oder Chemiklav.
- Warnhinweis: STIFTE NICHT BIEGEN.

ParaPost XP System
No-Ox Precious Alloy / G-Post Precious Alloy
Cast-To Gold Posts

Avsedd användning:
Post är avsett att cementeras i rotkanalen dels för att stabilisera tanden men också för att ge stöd åt restaurationen.

Gjutteknik - direkt och indirekt

1. Efter avslutad endodontbehandling skall tanden prepareras som om pulpan vore vital. För att förhindra rotfrakturer, rekommenderas det att i minst 1,5 mm intakt tandsubstans skall finnas runt omkring preparationsområdet som cirkulärt omsluter rotstiftet. Om tillräcklig tandsubstans inte är tillgänglig, kan den skapas med hjälp av parodontal kronförlängning och/eller ortodontisk extrusion.
2. Använd röntgen för bestämma lämplig diameter och djup för stiftpreparation. Kom ihåg att tillräcklig rotväggstjocklek måste bibehållas (minst 1 mm)* för att undvika perforering eller försvågning av rotvägga, och minst 4-5 mm av guttaperkan måste förbli intakt för att skydda den apikala förseglingen.
3. Avlägsna guttaperkan till planetar djup men av Gates-Glidden-bor, Peeso-reamer och/eller varmt instrument. Röntgenkontroll rekommenderas. Om kanalen sedan tidigare fyllts med en silverkon, skall den avlägsnas och kanalen skall förseglas på nytt med guttaperka innan rotkanalen prepareras.
4. Börja med att preparera rotkanalen. Välj en ParaPost-X-bordiameter som motsvarar grovleken hos den sista Gates-Glidden-borren, som användes i steg 3. (Se diagrammet "Unglärliga diameterjämförelser", Fig A). För att underlätta att det förplanade preparationsdjupet behålls har ParaPostX-borrarna förmarkerats för att visa djup på 7, 9 och 11 mm från borrets apikala ändre. ParaPost X-borrrar kan användas antingen manuellt med universelkeyn eller med ett låghastighets kontravinkelstyre kan tandkravinkelstykett används måste borret kontinuerligt rotera medurs tills det helt har avlägsnats från tanden (750-1000rpm). Detta minskar risken för att borret fastnar i rotkanalen. Avlägsna all försvågad och lös tandsubstans. Avlägsna alla tandrester från kanalen genom att spola ut rotkanalen.
5. Gå stegvis upp till nästa storlek ParaPostX-borr tills planerad diameter och djup har erhållits.
6. Använd en cylinderformad diamant-eller hårdmetallborr för att preparera en antirrotationsbox utan underskär.
- Endast DirektTeknik**
7. Placera i det preparerade stiftutrymmet antingen ett ParaPost Burnout-stift eller ett ParaPost No-Ox / G-Post Precious Alloy-stift som motsvarar det största ParaPost-borret som användes för att preparera rotkanalen Vid behov kan Burnout-eller No-Ox / G-Post stift kortas apikalt ifrån.

8. Bygg upp pelaren med ett lämpligt pelarmaterial.
9. Avlägsna stift-/pelare från tanden.
10. Sätt in motsvarande ParaPost Aluminium Temporärt stift i det preparerade stiftutrymmet. Vid behov kan det förkortas apikalt ifrån. Gör en temporär krona av självhårdande komposit. För att inte skada rotkanalen skall du ENDAST applicera temporärt cement på kronans kanter. APPLICERA INTE cement i rotkanalen eller på stiftet.
11. Stifta, badda in och gjut.
- A. Till ParaPost Burnout-stift, passar alla typer av dentallegeringar.
- B. När du gjuter till en ParaPost No-Ox / G-Post Precious Alloy-stift kan alla dentallegeringar med en gjuttemperatur som inte överstiger 1370 °C (2500 °F) användas.
- ANVÄND INTE gipsbundna inbäddningsmassor eller material som innehåller klorid. De orsakar sköra och spröda rotstift. Rekommenderade inbäddningsmassor är t.ex.: Ceramigold, WM80, Ceramigold 2, Cristobalit Inlay, Hi-Temp, Cristobalit Model, Hi-Temp 2, Hydrovest, Chrome Investment X20.
12. Finishera och cementera det gjutna stiftet och pelaren.
13. Förbered cementeringen genom att rengöra, spola och torka kanalen med papperspoints. Välj själv lämpligt detalcelement enligt tillverkarens anvisningar.
14. Använd en Lentulo-spiral för att applicera cement i rotkanalen. Kanalgångarna skall vara helt täckta med cement.
15. Lagg cement på stiftet och för in stiftet långsamt i kanalen, så att cementöverskottet kan avrinna.
16. För att få maximal retention till kronan skall pelaren inte poleras. Gör den slutliga restaurationen färdig. Efter det att cementen har hårdat skall allt överskott avlägsnas. du Gör sedan färdigt pelaren och och applicera den slutliga restaurationen.

Endast Indirekt Teknik

7. Placera i den preparerade rotkanalen ett ParaPost Impression-stift (avtrycksstift) som motsvarar grovleken på det sist använda borret. Vid behov kan avtrycksstiftet förkortas så att stiftet inte vidrör avtrycksskeden.
8. Gör avtrycket med ett elastomeriskt avtrycksmaterial (t.ex. Affinis). Se till att antirrotationsboxen är fylld med avtrycksmaterial.
- OBS! Vid användning av hydrokolloida avtrycksmaterial bör stiftretentionen förbättras genom att stiftet tillplattas i överleden med hjälp av ett upphettat instrument. KORRIGERA ALDRIG avtrycksstiftet när du använder silikon- eller polyeteravtryck9. Applicera ett passande ParaPost Aluminium Temporärt stift i den preparerade rotkanalen Vid behov kan stiftet förkortas apikalt ifrån. Gör en provisorisk krona. För att undvika skador på t rotkanalen skall temporärt cement ENDAST appliceras på kronans kanter. APPLICERA INTE cement i rotkanalen eller på stiftet.
10. Gör en precisionsmodell med hjälp av systemen Pindex® eller Accutrac®.

Rengöring och sterilisering Borrar:

- Vid varje användning, rengör med ultraljudsbad eller för hand med borste; Skölj och torka efteråt. Placera borren, med en steriliseringsindikator, i en autoklavpås och försecla. Sterilisera i 12 min i 132 °C. Steriliseringspåsen bör ej ligga emot väggen i autoklaven. När steriliseringsindikatorn indikerar att sterilisering uppnåtts, placera autoklavpåsen med borren i tills det att de skall användas igen. För desinficering, lagg borren i 70 % isopropylalkohol i 10 min.
- Stift: Före varje användning placera du stiftet med en steriliseringsindikator i en autoklavpås som du förseglar. Sterilisera i en autoklav i 130-135 °C 12-15 min enligt standardanvisningar.
- Universell handrev: Före användning måste alla rester avlägsnas med hjälp av ultraljud eller för hand med en borste. Sterilisera genom autoklavering eller kemisk angivningsterilisering.
- Varningsmeddelanden: BÖJ INTE STIFTEN.

Coltene/Wahledent AG
Feldwiesenstrasse 20
9450 Alftstätt / Switzerland
Tel +41 751 57 5300
Fax +41 71 757 5301
info.ch@coltene.com

Coltene/Wahledent Inc.
235 Ascot Parkway
Cuyahoga Falls, Ohio 44223 / USA
Tel +1 330 916 8800
Fax +1 330 916 7077
info.us@coltene.com

www.coltene.com

Coltene/Wahledent GmbH + Co. KG
Raiffeisenstraße 30
89129 Langenau / Germany
Tel +49 7345 805 0
Fax +49 7345 805 201
info.de@coltene.com



Approximate Diameter Comparisons

ParaPost® Drill				ISO D2 Instrument Measurement #/mm	Peso Measurement #/mm	Gates-Glidden Measurement #/mm
#	inches	mm	color			
					#1 0.72	#1 0.50 #2 0.70
3	0.036	0.90	Brown	#550.87	#2 0.85	#3 0.90
4	0.040	1.00	Yellow	#600.92	#2 0.85	#3 0.90
5	0.045	1.14	Blue	#701.02	#3 1.02	#4 1.10
5	0.050	1.25	Red	#901.22	#4 1.20	#4 1.10
5.5	0.055	1.40	Purple	#1001.32	#5 1.40	#5 1.30
6	0.060	1.50	Black	#1101.42	#6 1.50	#6 1.50
7	0.070	1.75	Green	#1401.72		

Fig. A